

# Les sélections soudage & coupage

UNE GAMME COMPLÈTE DE L'ÉLECTRODE AUX INSTALLATIONS  
AUTOMATIQUES DE SOUDAGE ET DE COUPAGE.



# Le Soudage à l'électrode enrobée

## Sélection de matériels.



**Caddy™Arc 151i A31**

### Caddy™Arc 151i A31

Onduleurs portables, compacts, robustes, simples et puissants.

Hot Start, Arc Force.

Applications : aciers, aciers inoxydables, fontes.

Alimentation : 230V, 16Amp

Connecteurs OKC 50 / IP23

Compatible groupe électrogène

Poids = 8 kg

Ø 1.6mm à 3.2mm



**Caddy™Arc 151i/201i A33**

### Caddy™Arc 151i/201i A33

Le panneau A33 offre en plus l'affichage numérique 2 mémoires, le réglage Hot Start et l'Arc Force.

Régulation ArcPlus II™. Fonction de commande à distance, amorçage LiveTig™.

Alimentation : 230V, 16Amp

Connecteurs OKC 50 / IP23

Compatible groupe électrogène

Poids = 8 kg

Ø 1.6mm à 3.2mm (4.0mm 201i)



**Caddy™Arc 251i A32 et A34**

### Caddy™Arc 251i A32 et A34

Onduleurs portables à affichage digital offrant les dernières innovations Arc Plus II, Live Tig™, fonction commande à distance. A34 : Hot Start et Arc Force réglables, 2 mémoires.

Alimentation : 400V, 16Amp

Connecteurs OKC 50 / IP23

Compatible groupe électrogène

Poids = 10.5 kg

Ø 1.6mm à 5.0mm



**Origo™Arc 410c/650c/810c**

### Origo™Arc 410c/650c/810c

Machines « chopper » de production pour soudage intensif à l'électrode, gougeage arc, TIG d'appoint.

Hot Start, Arc Force, anti-collage.

410c existe en 2 versions A11 et A12.

A12 intègre un affichage digital A/V, fonction commande à distance.

Alimentation : 230V/400V



**KHM 190 HS/YS**

### KHM 190 HS et KHM 190 YS

Groupe autonome de soudage moteur essence (Honda) ou diesel (Yanmar)

Démarrreur et batterie sont de série sur la version diesel. Chariot 2 roues en option.

Capacité de soudage : électrodes de Ø 4 mm.

Alimentations auxiliaires : 48 V, 230 V et 400 V sont de série.

Poids = 115 et 145 Kg.



**KHM 351 YS**

### KHM 351 YS

Groupe autonome de soudage moteur diesel (Yanmar).

Capacité de soudage : électrodes de Ø 6mm.

Réglages de 20 A à 350 A en continu.

Arc force, Options : TIG (source CC)

Courant auxiliaire : 7 KVA en 230 V et 12 KVA en 400 V triph.

1 prise 400 V triph. et 3 prises mono.

# Le Soudage TIG

## Sélection de matériels.



**Caddy™ Tig 1500i/2200i TA33**

### Caddy™Tig 1500i/2200i TA33

Onduleurs portables, compacts, robustes, simples et puissants.

Afficheur numérique, réglage automatique en fonction de l'épaisseur, évanouissement.

Amorçage TIG HF ou Liftarc™

Alimentation : 230V, 16Amp

Connecteurs OKC 50 / IP23

Compatible groupe électrogène

Poids = 9.2 kg



**Caddy™ Tig 1500i/2200i TA34**

### Caddy™Tig 1500i/2200i TA34

Plus perfectionné, le panneau TA34 permet le soudage pulsé et micropulsé.

Afficheur numérique, 2 mémoires, réglages des pentes, fonction commande à distance.

Amorçage TIG HF ou Liftarc™

Alimentation : 230V, 16Amp

Connecteurs OKC 50 / IP23

Compatible groupe électrogène

Poids = 9.2 kg



**Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA33 et TA34**

### Caddy™ Tig 2200i AC/DC TA33 et TA34

Onduleurs TIG portables, compacts, robustes simples et complets. Soudage de l'acier, l'inox et de l'aluminium en TIG. Afficheur numérique. La version TA33, affiche l'épaisseur à souder et la version TA34, balance, fréquence, pulsation et préchauffage du tungstène.

Alimentation : mono 230V, 16A.

Disponible avec refroidisseur de torche.

Classe de protection : IP23.

Poids : 15kg.

Chariot et porte bouteille disponible en option.



**Origo™ Tig 3001i TA23 et TA24**

### Origo™ Tig 3001i TA23 et TA24

Machines polyvalentes pour le soudage en TIG DC et électrodes enrobées : aciers, inox, rechargement, réparation.

Ampèremètre/voltmètre numérique.

2/4 temps, réglage local/à distance,

pente de montée, pente de descente, post-gaz.

Le TA23 est simple d'utilisation

TA24 offre pulsation, micropulsation, et mémorisation des paramètres.

Fonctions réglables : procédé, méthode d'amorçage, Facteur de marche : 300 Amp.

à 35% Poids : 19 kg version air

23 kg version eau



**Origo™Tig 3000i AC/DC TA24**

### Origo™Tig 3000i AC/DC TA24

Machines polyvalentes pour soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium en procédé TIG.

Electrodes enrobées, aciers, inox, rechargement, réparation.

Simplicité d'utilisation.

Fonctions réglables : procédé, type de courant, méthode d'amorçage,

2/4 temps, réglage local/à distance.

Amorçage électrode tungstène ajustable, balance, fréquence. Ampèremètre/voltmètre numérique.

Facteur de marche : 300 Amp. à 35%.

**Options disponibles sur la gamme TIG : chariot et débitlitre.**

# Le Soudage MIG/MAG

## Sélection de matériels.



Origo™ Mig C141 / C151

Origo™ Mag C171 / C201 / C251

### Origo™ Mig C141 / C151

### Origo™ Mag C171 / C201 / C251

Une gamme de générateurs pour le soudage simple et économique en procédé Mig/Mag Origo™ Mig C141/C151 accueillent des bobines

de fil de 5 kg avec ou sans protection gazeuse. Pour le reste de la gamme des bobines industrielles, de 18 kg. Livrés complets avec torches et câbles.

Caractéristiques techniques	C141	C151	C171*	C201*	C251
Alimentation primaire	1x 230 V	1x230 V	1x230 V	1x230 V	3x400 V
Facteur de marche à 20%	100 Amp.	150 Amp.	170 Amp.	200 Amp.	250 Amp.
Positions de réglages	4	7	8	12	12
Poids en kg	25	38	59	68	94

\* également disponible en triphasé



Origo™ MIG C240

### Origo™ Mig C240 / C240s / C280 / C340 / C420 / C420W

C'est une gamme complète de générateurs MIG/MAG compacts.

Le 240 Ampères est disponible en version synergique,

Le 420 Ampères est disponible avec refroidisseur. Origo™ Mig C240 et C280 sont destinés au soudage des tôles fines.

Origo™ Mig C340, et C420 sont destinés au soudage des tôles moyennes et épaisses.

Caractéristiques techniques	C240 / C240s	C280	C340	C420
Alimentation primaire	3 X 400 V	3 X 400 V	3 X 400 V	3 X 400 V
Facteur de marche à 60%	170 Amp.	190 Amp.	250 Amp.	400 Amp.
Positions de réglages	21	10	40	35
Poids en kg	94	91	114	209



Origo™ Mig 320

### Origo™ Mig 320 / 410 / 510

sont les générateurs les plus représentatifs du marché.

40 positions de réglage de tension.

Une gamme de dévidoirs à 2 ou 4 galets. Une conception éprouvée depuis des années. Une fiabilité mondialement reconnue. Les 410 et 510 sont disponibles en version w (eau).

Caractéristiques techniques	320	410	510
Alimentation primaire	3 X 400 V	3 X 400 V	3 X 400 V
Facteur de marche à 60%	250 Amp	365 Amp.	500 Amp.
Positions de réglages	40	40	40
Faisceau de liaison	1,5 & 10m	1,5 & 10m	1,5 & 10m

# Le Soudage MIG/MAG

## Sélection de matériels.



Origo™ Mig 402C/502C/652C

Origo™ Mig 402C/502C/652C analogiques ou Mig 4002C/ 5002C/6502C numériques. Machines fiables, robustes destinées au soudage intensif en procédés MIG/MAG, MMA et gougeage à l'arc. La technologie chopper offre une performance en soudage remarquable et

un contrôle de l'arc en temps réel. Les versions digitales CAN-Bus offrent l'accès à des fonctionnalités comme la mémorisation des paramètres, les lignes synergiques, la fonction Qset™...

Caractéristiques techniques	Mig 402c/4002c	Mig 502c/5002c	Mig 652c/6502c
<b>Alimentation primaire</b>	3 x 400 V ou multitension	3 x 400 V ou multitension	3 x 400 V ou multitension
<b>Facteur de marche à 60%</b>	400 Amp	500 Amp	650 Amp
<b>Poids de la source en kg</b>	150	190	225



Mig 3001i

**Aristo™ Mig : le système idéal pour obtenir des soudures de très haute qualité.**

Parfaits pour la production et la préfabrication lorsqu'il s'agit d'assembler, avec des exigences très élevées, des aciers, des inox ou des alliages d'aluminium.

Les machines Aristo™ Mig sont polyvalentes : Qset™, MIG/MAG synergique, lisse et pulsé, et MMA. De technologie IGBT (Insulated Gate

Bipolar Transistor) avec double inverter, les équipements sont fiables, les caractéristiques de soudage sont excellentes. Les amorçages et les extinctions d'arc sont optimisées. Communication numérique via CAN-Bus.

Des interfaces de communication simples et faciles d'accès grâce aux panneaux de contrôle U6 et U8

Existe en version compacte (Mig C3000i)

Caractéristiques techniques	Mig 3001i	Mig C3000i	Mig 4001i	Mig 5000i
<b>Alimentation primaire</b>	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
<b>Facteur de marche à 60%</b>	240 Amp	240 Amp	320 Amp	500 Amp
<b>Poids de la source en kg</b>	26	38	57	66



Mig 5000iw avec pupitre U8

**Aristo™ U8 : une solution unique pour des résultats inégalés**

L'Aristo™ avec le pupitre U8 permet de trouver rapidement les meilleurs paramètres de soudage, grâce aux préréglages, sur la plupart des combinaisons de fil et de gaz.

Accès direct aux réglages de la vitesse de dévidage, de la tension mais aussi départ chaud, remplissage de cratère, 2/4 temps.

210 lignes de synergie disponibles pour toutes les nuances. Capacité de stockage : 255 paramètres de soudage avec une grande facilité de mémorisation, stockage, rappel ou transfert vers une autre machine ou vers carte mémoire flash. Nombreuses fonctions d'optimisation donnant accès à des niveaux de qualité de soudage très élevés. Statistiques de production et fonctions qualité.

# Les torches.



Les torches TIG TXH™

## Les torches TIG TXH™

permettent une parfaite prise en main et une commande idéale de l'arc, vous assurant une meilleure maîtrise de votre travail et une tension moindre des muscles du bras que vous utilisez le plus. Les ingénieurs d'ESAB ont conçu la torche TXH™ de manière à éviter efforts et tension nerveuse.

Conçue pour assurer une durée de vie

## Les torches Mig/Mag PSF™

PSF™ une gamme de torche de 250 à 510 Ampères, disponibles en longueur 3 et 4,5 mètres. Refroidies par air ou eau. Avec ou sans aspiration des fumées de soudage.

Possibilités de commande à distance sur les modèles de torches 400 et 500 Ampères.

La poignée parfaitement ergonomique, et de forme incurvée assure au soudeur une meilleure position de travail. La rotule entre la poignée et

prolongée, la torche TXH™ est parfaitement adaptée à une utilisation conjointe avec le matériel TIG ESAB.

Si robustesse et perfection technique sont pour vous la priorité, choisissez la torche TXH™.

Une gamme de torche de 120A à 400A disponible en largeur 4 et 8 mètres.

A gâchette, valve, commande à distance et tête flexible, air et eau.

la gaine permet d'optimiser le travail du soudeur. L'ergonomie est source de confort pour le soudeur, et de rentabilité

Economie grâce à la durée de vie prolongée des torches Mig et des pièces d'usure.

Le système PSF™2100 est le plus économique. Des essais à grande échelle, effectués chez nos clients, prouvent que nos torches MIG PSF™ permettent de mieux rentabiliser la production en réduisant considérablement les coûts d'utilisation et d'entretien.

Avantages de la gamme PSF™ :

- Ergonomique
- Robuste
- Flexible
- Connecteur européen
- Pièces compatibles sur toute la gamme
- Longévité des pièces d'usure
- Des références clients dans le monde entier
- Excellent guidage du fil



Torches PSF™, la qualité avant tout 1988-2008 : PSF™ une référence depuis 20 ans

# Automatisez avec ESAB.

## Tig orbital et mécanisé

Notre gamme comprend des sources de courant, des pinces orbitales ouvertes et fermées, avec un logiciel de programmation convivial pour accroître la qualité de soudage et la productivité.



### Aristo™ Mech Tig C 2002i

Est un générateur pour le Tig orbital, compact et petit avec refroidisseur intégré facile à déplacer.

Il est équipé d'un moniteur couleur et d'un interface similaire à windows, d'une imprimante et d'un port USB, d'une bibliothèque de programmes prédéfinis que vous pouvez utiliser pour des réglages rapides. Il prend en charge deux mouvements : rotation et amenée de fil.

Fonctionne avec toutes les têtes :

PRB : tête ouverte de 17 à 170 mm

PRC : tête ouverte de 17 à 170 mm

PRH : tête fermée de 3 à 76 mm

PRD : têtes sur rail de 100 à 1025 mm,

POC : tubes/plaques - diamètre : 12 à 60 mm

Ils s'accompagnent de dévidoirs MEI 10, ou MEI 21 ainsi que A25 équipée d'une torche machine 250 ou 400 ampères. Alimentation primaire : 230 V Poids : 30 kg



### Miggytrac 2000

est un chariot aimanté à 4 roues motrices prévu pour le soudage MIG/MAG horizontal de tôles et de poutres. Le chariot est actionné par un moteur électrique, et il est préparé pour le raccordement au connecteur de télécommande du dévidoir

La vitesse de soudage est comprise entre 0,15 et 2,5m/minute. Possibilité de soudage intermittent.



### Railtrac 1000

Les railtracs sont des équipements portables destinés à la mécanisation du soudage MIG/MAG et du coupage, pour des travaux précis et de grande productivité. Les rails flexibles permettent un travail à l'horizontal, à la verticale, en corniche et en circulaire.



### Soudage Mig/ Mag robotisé

Gamme complète d'équipements de soudage. La source Aristo™ Mig permet de souder en MIG/MAG avec du fil plein ou du fil fourré. Les modes possibles sont le courant lisse, pulsé, Super Pulse™, Mig brazing. L'Aristo™ Mig est d'une grande précision. Tout est sous contrôle et la machine est très réactive pour assurer une qualité constante des cordons de soudure.



### Soudage à l'arc submergé

ESAB vous propose des solutions complètes pour toutes vos applications automatiques. Générateurs, chariots motorisés A2 et A6. Coffret de programmation PEH très convivial. Installations sur mesures. Gamme complète de potences.

### Positionneurs et vireurs.

# Le découpage Plasma

## Sélection de matériels.



### Origo™Cut 36i avec torche PT 31XL

Machine portable, robuste et simple d'utilisation. Indispensable à l'atelier et en chantier. Livré avec coffret de pièces.

Alimentation : 230 v monophasé 16 Amp.  
Compatible groupe électrogène  
Poids exceptionnel : 9 kg

Machine	Torche	Capacité Maxi acier
Origo™Cut36i	PT 31 XL	10mm



### Powercut 650 avec torche PT31 XPLC

permettant de couper au contact.

Torche super ergonomique, légère et peu encombrante. Livré avec coffret de pièces.

Alimentation : 400 V ou version 230 V  
Compatible groupe électrogène  
Roues et enrouleur de torche en option.

### Powercut 875 / Powercut 1500 avec torche PT32 EH

Torche super ergonomique avec 2 gâchettes pour plus de confort. Peu de pièces d'usure. Livré avec coffret de pièces. Recommandés pour le gougeage plasma.

Alimentation : 400 V ou version 230 V  
Compatible groupe électrogène  
Roues et enrouleur de torche en option sur le PowerCut 875 et d'origine sur le PowerCut 1500.

Machine	Torche	Capacité Maxi acier
PowerCut 650	PT31XLPC	16 mm
PowerCut 875	PT32 EH	25 mm
PowerCut 1500	PT 32 EH	40 mm



### ESP 150 avec torche PT 26 ou PT26 inline.

Machine permettant l'utilisation de différents gaz pour des travaux de qualité.

Refroidisseur intégré.

Possibilité de deux machines en parallèle et d'un refroidisseur externe (Ace pack ou Deuce Pack).

Alimentation : 230 V/400 V  
Applications manuelles ou mécanisées selon les versions.

Machine	Torche	Capacité Maxi acier
ESP 150	PT 26	50 mm

### Oxycoupage et découpage plasma automatique

La FALCON est équipée de deux chalumeaux d'oxycoupage permettant de couper des plaques d'acier doux de 150 mm d'épaisseur maximum. Ses deux porte-outils reçoivent un système d'allumage automatique fiable. Des électrovannes montées sur les chariots permettent le perçage automatique. La hauteur de coupe est déterminée par un anneau capacitif. Elle peut être équipée d'un ESP 150 avec sa torche PT19 XLS pour la coupe d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.



#### Caractéristiques techniques oxycoupage :

- monotorche : 150mm • bitorche : 100mm
- Vitesse de travail : 50-6000 mm/mn
- Vitesse de positionnement : 9 000 mm/mn
- Chariots porte-outil : 2 • Multigaz propane de série
- Aire de coupe : 2000 mm x 6000 mm • Longueur de rails : 8000 mm
- Perçage Maxi monotorche : 100 mm coupage.

#### Caractéristiques techniques coupage plasma :

- Epaisseurs maximum préconisées avec perçage pleine tôle :
- Acier noir : 25mm • Inox : 20mm • Aluminium : 20mm
- Type de gaz plasma : Air, oxygène, azote, Ar-H35
- Aire de coupe : 2000 mm x 6000 mm

Table aspirante avec groupe de filtration et Logiciel de programmation en option.

# Les Accessoires

## Sélection de matériels.



Weldeasy 9-13

### Weldeasy 9 / 13

Economique, légère et efficace

C'est une cagoule électronique alimentée par des cellules photovoltaïques. Les réglages sont linéaires de DIN9 à DIN13 et s'opèrent à l'extérieur de la cagoule.

La cagoule convient au soudage MIG/MAG et MMA. Conforme à la norme EN379. Elle est compatible avec les systèmes de ventilation de la gamme ESAB AIR.



New-Tech™

### ESAB New-Tech™

La nouvelle gamme New-Tech™ comprend 4 cagoules.

- New-Tech™ 11
- New-Tech™ 9-13,
- New-Tech™ 9-13 ADC
- New-Tech™ 6-13 ADC

Légère • Grand champ de vision, • excellente protection du visage, du cou et des oreilles.

La nouvelle fonction ADC (Compensation de la Dépendance Angulaire) est disponible sur les cagoules New-Tech™ 9-13 ADC et 6-13 ADC. Grâce à cette fonction, la teinte d'obscurcissement choisie couvre la pleine largeur et hauteur de l'écran à cristaux liquides.



Eye-Tech™II

### Eye -Tech™ II

La cagoule de soudage Eye-Tech™ bénéficie d'une conception ergonomique évoluée. Confort et sécurité sont ici synonymes d'amélioration de la qualité et de la productivité. Robustesse exceptionnelle de la cagoule et des écrans.

Eye-Tech™ peut être équipée de diverses options : unités d'air filtrantes, serre-tête, ou protection auditives, Norme CE. Cartouche électronique de très haute qualité. Cellules solaires, donc pas de pile ni de batterie.



Air 160, Air 190,  
Air 200 AL

### Air 160, Air, 190 AL, Air 200 – Unités filtrantes.

Unités à adduction d'air frais assurant un débit de 160,190 ou 200 AL/min, utilisé avec Eye-Tech ou New-Tech™. Durable et facile à utiliser, léger, ergonomique. Batterie sans cadmium pouvant être rechargée sans être connectée à l'unité d'air. L'Air 200 est conforme à la norme EN

12491:1998. Elle est dotée d'une alarme sonore et d'un témoin lumineux qui indique une charge insuffisante de la batterie ou une obstruction du filtre. Elle fournit 200 litres d'air/mn pour un environnement de travail plus confortable.



### ESAB ECO-TECH anti-adherent

Spray anti-adhérent très efficace. Il évite la fixation des projections de soudure sur les pièces et facilite le nettoyage des cordons. Il protège les buses de torches augmentant leur longévité. De plus, il est parfaitement sain.

Le propulseur est de l'air comprimé donc non combustible.

L'Eco-Tech est à base aqueuse et ne contient aucun agent incompatible avec les opérations de peinture, galvanisation ou autres traitements.



### ESAB PRE-WELD anti-adherent

Bien plus qu'un simple anti-adhérent, c'est un produit innovant de grande concentration en substance active. Il ne s'évapore pas et procure une extraordinaire protection de la pièce soudée. Il est constitué à base d'huile végétale 100% écologique. Le fluide sans silicone est soluble dans l'eau, donc compatible pour des travaux de peinture ou

autres traitements.

Son système en spray fonctionne avec de l'air comprimé enveloppant une poche en aluminium contenant 600ml de produit. Seul ce produit actif est vaporisé, rendant Preweld plus efficace. Existe aussi en bidons de 10 et 25 litres.



### ESAB JIG AND TOOL protection ESAB SPATTER Shield

Une pellicule de protection prolonge la durée de vie des buses à gaz et de l'embout contact et donne aussi une bonne protection aux outillages. Le produit sèche très rapidement et laisse une couche résistante à température élevée (1300 ° C.). Les projections de soudage n'adhèrent

pas à la surface. Le bain ESAB Spatter shield est un anti-adhérent innovant, sans danger et super performant. L'utilisation consiste en un trempage de la buse dans le produit. En pot de 250ml ou en spray.

# Les emballages des produits d'apport.



## MARATHON PAC™

### Le principe

Le Marathon Pac™ est conditionnement de fil nu ou fourré en fût de 200 à 475kg. Convient particulièrement pour les robots et autres machines automatiques de soudage. Dans le Marathon Pac le fil est bobiné selon une technique spéciale. Il sort rectiligne de la torche sans se tordre ni se gauchir.

### Productivité plus élevée

Un Marathon Pac™ équivaut au minimum à treize bobines de 15kg. Les arrêts pour les changements de bobine et la maintenance sont réduits d'environ 90% et le facteur de marche est amélioré. Le Mara-

thon Pac™ permet une production avec une présence de personnel limitée.

### Amélioration de la qualité du soudage

Le Marathon Pac™ réduit les réparations et les problèmes résultant des défauts de soudage. Il n'est pas nécessaire d'activer une lourde bobine mais simplement le fil: le résultat est plus fiable, les démarrages sont plus rapides et l'usure du dévidoir est moindre. Avec le Marathon Pac™, le fil sort droit et non gauchi pour le soudage des joints étroits, le balayage sur tôles épaisses et le soudage des faibles épaisseurs (là où le fil doit être positionné avec précision pour éviter les défauts).



## Vac Pac™

### Pas d'étuvage

L'emballage spécialement conçu élimine toute reprise d'humidité. Cela signifie: un stockage illimité, des électrodes sèches comme en provenance directe du fabricant et ne nécessitant pas d'étuvage.

Réduction des coûts et amélioration du contrôle Le Vac Pac™ d'ESAB réduit les coûts en éliminant la procédure d'étuvage. L'emballage sous vide indique qu'il n'y a pas de fuites, ce

qui garantit que les électrodes sont parfaitement sèches. Le contrôle est donc aisé et confère l'assurance d'une qualité améliorée. La date de fabrication peut être notée sur l'emballage.

### Petits emballages

La majeure partie des électrodes basiques et inox est disponible en Vac Pac™. Selon leurs dimensions, les électrodes sont livrées en étuis de 1 à 2.5kg environ, quantités qui correspondent à une heure de travail.



## FLUX

Les flux ESAB sont fournis dans des sacs de 25kg. Une poche intérieure en polyéthylène assure une protection supplémentaire contre la reprise d'humidité. Ils peuvent être aussi livrés dans des barils métalliques de 25kg. Cet emballage est plus robuste. Le couvercle métallique refermé, préserve le flux de l'humidité de l'atmosphère. Le "Big Barrel" est un nouvel emballage pour les flux. Ce baril contient envi-

ron 250kg. De grande capacité, il offre une manipulation limitée. Le "Big Barrel" est recyclable et réduit la quantité de déchets. Les flux sont maintenant déclinés en emballage de 500 à 1000kg appelé "Big Bag". Big Bag peut être soulevé grâce aux 4 boucles soit par un chariot élévateur, soit par un pont roulant et vidé directement dans un container spécialement conçu à cet effet.

# Sélection de produits d'apport.

MMA	Type	Description
<b>OK 46.27</b>	Rutile - E 6013	Electrode pour le soudage des aciers non alliés. Excellente maniabilité en toutes positions et notamment en tuyauterie.
<b>OK 46.00</b>	Rutile - E 6013	Electrode pour le soudage des aciers non alliés. Excellente maniabilité en toutes positions et notamment en tuyauterie.
<b>OK 48.00</b>	Basique - E 7018	Electrode pour le soudage des aciers non et faiblement alliés. Très bonnes caractéristiques mécaniques, excellente maniabilité.
<b>OK 63.30</b>	Inox - ER 316 L	Electrode inox de type 316 L. Aspect et décrochage irréprochable, excellente maniabilité.
<b>OK 68.82</b>	Inox - (E 312 - 17)	Electrode fortement alliée pour l'assemblage des aciers difficilement soudables et des aciers hétérogène, sous couche avant rechargement...Très bonne résistance à la fissuration.
<b>OK 83.50</b>	Rechargement - > 50 HRC	Electrode pour le rechargement dur (55 - 58 HRC). Destiné aux pièces soumises à l'abrasion et aux chocs.
<b>OK 92.58</b>	Base Ni - Fontes	Electrode base Nickel pour le soudage des fontes et des assemblages hétérogènes fonte - acier.
TIG		
<b>OK Tigrod 12.60</b>	W2Si	Baguette TIG pour le soudage des aciers non alliés et des aciers à grains fins.
<b>OK Tigrod 12.64</b>	W4Si1	Baguette TIG pour le soudage des aciers non alliés et des aciers à grains fins. Ce fil est légèrement plus allié et procure au métal déposé de meilleures caractéristiques mécaniques.
<b>OK Tigrod 316L</b>	ER 316 L	Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydables de type 316 L. Très faible teneur en carbone.
<b>OK Tigrod 5356</b>	ER 5356 - 5 % de Mg	Baguette TIG pour le soudage des aluminium contenant 5% de Mg.
MIG / MAG		
<b>OK Aristorod 12.50</b>	G 3 Si 1	Fil non cuivré bénéficiant de la technologie ASC, allié au silicium et au manganèse pour le soudage des aciers non alliés et le soudage des aciers au CMn à grain fin.
<b>OK Autrod 316 L Si</b>	ER 316 L Si	Fil à très bas carbone destiné au soudage des aciers inoxydables de type 316 L.
<b>OK Autrod 13.91</b>	Rechargement - > 600 HB	Fil pour le rechargement dur (50 - 60 HRC). Destiné aux pièces soumises à l'abrasion et aux chocs.
<b>OK Autrod 5356</b>	ER 5356 - 5 % de Mg	Fil destiné au soudage des aluminium contenant 5% de Mg.
FCW		
<b>OK Tubrod 14.13</b>	Fil fourré Poudre métallique	Fil fourré sans laitier pour le soudage des aciers non alliés et des aciers à grains fins.
<b>OK Tubrod 15.14</b>	Fil fourré Rutile	Fil fourré toute position avec laitier. Soudage des aciers non alliés et des aciers à grains fins.
<b>OK Tubrodur 15.50</b>	Fil fourré Rechargement	Fil fourré sans laitier pour le rechargement des aciers soumis à l'abrasion et aux chocs (55 - 62 HRC).

Tous les produits de ce catalogue sont susceptibles d'être changés sans préavis.

# Leader mondial en matière de technologie et de systèmes de soudage et de coupage.



Les Marathon Pac contenant 250 ou 475 kg de fil de soudage MIG/MAG donnent jusque 95 % de réduction dans les temps d'arrêt pour le changement de bobines.

Pionnier en matière de soudage et de découpage, depuis 1904, notre challenge est d'avoir toujours un pas d'avance sur notre marché.

Fiers de notre savoir-faire, nous continuons chaque jour à améliorer les produits et les solutions que nous offrons à nos clients.

Notre objectif premier est de conserver une technologie de pointe, d'utiliser notre force et expérience mondialement connues, pour développer produits et solutions de qualité,

à la hauteur des attentes de notre clientèle.

La clientèle ESAB apprécie pleinement d'accéder à un ensemble de services de qualité tant en matière de procédés technologiques, de ressources techniques, d'applications, de service, et de supports de ventes.

Notre réseau local de distribution apporte expertise et solutions en matière de soudage et de découpage.



Des solutions globales pour nos clients locaux – partout dans le monde.

**ESAB France Bénélux Maghreb**  
France. Tél : +33 (0)1 30 75 55 00  
Maghreb. Tél : +33 (0)1 30 75 55 00  
Belgique. Tél : +32 (0)70 233 075  
E-mail : [info@esab.fr](mailto:info@esab.fr) / [info@esab.be](mailto:info@esab.be)  
[www.esab.fr](http://www.esab.fr) / [www.esab.be](http://www.esab.be)

Votre partenaire :

