

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: ESAB AB
Lindholmsallen 9
40277 GÖTEBORG
SCHWEDEN

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.039.33
Markenbezeichnung:	OK AristoRod 69	Geltungsdauer:	31.03.2013
Normbezeichnung:	G Mn3Ni1CrMo DIN EN ISO 16834-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	Mit dem Schutzgas: M20, M21 DIN EN ISO 14175 S690Q DIN EN 10025-6
Schweißverfahren:	135 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Unverkupfter Oberflächenschutz.

Minden, den 24.03.2010


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)